FLUXO R175

Révélateur Humide Non Aqueux - Contrôle par Ressuage

Description et Composition

- Révélateur à base de Solvant Humique non aqueux pour contrôle par Ressuage
- Form d/e selon EN ISO 3452-1
- Température d'utilisation : 10°C à 100°C
- Composition : poudre blanche dans un solvant humide non aqueux incolore.
- *Produits Associés :*
  - Pénétrant coloré (**FLUXO P125-P139-P172**)
  - Pénétrant Fluorescent **FLUXO**
  - Solvant / Nettoyant (**FLUXO S190**)
- Produit conçu et fabriqué en France (**SREM TECHNOLOGIES**)



Normes et Homologations

- **EN ISO 3452-2**
- **PMUC** – Produits et Matériaux Utilisables en Centrales
- **ASTM E1417**
- **ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE**, SECTION V
- **ASTM E-165**
- **Code RCC-M**
- Teneur Faible en Soufre et Halogènes (<200ppm)
- **SAE - QPL- AMS 2644 – Developer – Form d/e**

Propriétés

- *Performances* : détection de 100 % des défauts sur cale Ni-Cr 50µm et 30µm
- *Aspect et Couleur* : poudre blanche en suspension dans un liquide incolore
- *Densité (20°C)* : 890 kg/m^3
- *Point éclair* : 12°C
- *Compatibilité* : avec tous métaux, et certaines céramiques



Durée de Vie / Stockage

- Péremption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

Conditionnement

- Aérosol 500ml NET – Aérosol 400ml NET
- Bidon 5L – 10L – 25L

Version : 09/2026

SREM TECHNOLOGIES
ZI Ouest - Rue des Frères Chappe - 72200 LA FLECHE - FRANCE - Tél +33 (0) 2.43.48.15.10 - Fax +33(0) 2.43.45.25.26 - www.srem.fr - info@srem.fr

MODE OPERATOIRE

Eliminer tout ce qui n'est pas métal sain par un décapage à l'aide de moyens appropriés n'affectant ni les caractéristiques mécaniques, ni la tenue en fatigue des éléments structuraux ou des organes mécaniques contrôlés. Le décapage chimique est préférable au décapage mécanique, ce dernier étant susceptible de refermer les défauts. Certains codes imposent de compléter le décapage mécanique par un décapage chimique.

Si nécessaire, les pièces peuvent être dégraissées au solvant **FLUXO S190**. Le **FLUXO S190** n'élimine pas la rouille.

Application du pénétrant :
Immersion de la pièce dans un bac, pulvérisation (aérosol ou pistolet pneumatique ou électrostatique...), pinceau, chiffon, brosse, etc...

Temps de contact :
Pour des températures entre 10°C et 100°C, une durée de 20 minutes est généralement recommandée. Cette durée peut parfois être raccourcie sans jamais descendre en-dessous de 10 minutes, ou prolongée pour la recherche de défauts très fins.

Température de la surface	Produits à utiliser	Durée de pénétration	Durée de révélation
10°C - 100°C	Dégraissant FLUXO S190 Pénétrant FLUXO P125 - P139 - P172 Révélateur FLUXO R175 ou R180	10 à 20 minutes	10 minutes
0°C - 10°C	Dégraissant FLUXO S190 Pénétrant FLUXO P125 - P139 - P172 Révélateur R180	20 à 30 minutes	15 minutes

Elimination de l'excès de pénétrant :
L'excès de pénétrant en surface doit être éliminé, en affectant le moins possible le pénétrant présent dans les défauts. Les pénétrants de la gamme **FLUXO** s'éliminent facilement à l'eau, notamment par pulvérisation d'eau ou à l'aide d'un pistolet air/eau. Dans le cas de l'utilisation d'un pistolet air/eau, rincer à faible pression (30 à 150 kPa), la buse ou le pistolet à 30 ou 40 cm de la pièce, pendant le minimum de temps, jusqu'à disparition du fond rouge.
Si l'on ne peut, ou ne veut pas, utiliser d'eau, éliminer l'excès de pénétrant en surface à l'aide d'un chiffon propre et non pelucheux puis à l'aide d'un chiffon propre légèrement imbibé de solvant **FLUXO S190**. L'élimination de l'excès de pénétrant par pulvérisation direct de solvant est interdite.

Séchage :
Après rinçage, sécher soit par évaporation naturelle, soit de préférence par circulation d'air chaud (70°C maximum). Si l'on essuie la pièce, utiliser des chiffons propres, pas trop absorbants, et procéder de préférence par tamponnage.

Application du révélateur :
Lorsque la pièce est parfaitement exempte d'humidité, appliquer le révélateur associé **FLUXO R175** par pulvérisation (Aérosol ou par pistolet)

Lecture :
Après séchage du révélateur, on peut procéder à la lecture : les défauts apparaissent sur fond blanc sous forme de points rouges (soufflures, porosité) ou de lignes rouges (criques, défauts de soudure, tapures, etc...). Une durée de révélation plus longue peut permettre la détection de défauts plus fins.

